

Le plus courant pour les étiquettes et plaques gravées pour la signalétique directionnelle et industrielle en intérieur. Économique, nombreux coloris disponibles dont métal et métal brossé. Épaisseur courante : 1,6mm.

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Économique
- ▶ Usage intérieur
- ▶ Épaisseur 1,6mm (également disponible dans certains coloris en ep 0,5mm et 0,8mm au même tarif et 2,4mm avec supplément : merci de nous consulter pour les disponibilités)
- ▶ Aspect mat (sauf coloris métallisés), certaines couleurs sont disponibles en brillant avec supplément : nous consulter.
- ▶ Grand choix de couleurs dont or, argent, brossés, etc.
- ▶ Découpe de toute forme
- ▶ Peut être livré auto-adhésif (cliquez ici pour plus d'information sur l'adhésivage), ou percé sans supplément de prix
- ▶ Format maxi 1200x600mm
- ▶ Pour vos grandes quantités, possibilité de livraison en planches d'étiquettes prédécoupées et classées dans l'ordre de votre fichier de commande.
- ▶ Possibilité de pliage chevalet
- ▶ La gravure et la découpe sont faites par fraisage
- ▶ Peut recevoir du braille et/ou du texte en relief

INFORMATIONS

Selon les fabricants, cette matière prend le nom de Gravoply, Mattes, Metalex, Standard Metals... Tenue en température 80°C. Souvent appelée (à tort) « **plaque PVC** », la base est en ABS et la couleur de surface est obtenue avec un film thermo-transféré. La gravure se fait par fraisage par l'avant. Le PLY2 remplace le Dilophane et la Traffolyte (ou Traffolite).

UTILISATION

Le **PLY2 de SIGNABOX** est la matière la plus courante pour la réalisation de petites plaques ou étiquettes gravées. Signalétique (plaque de porte, numéros de chambres, signalétique directionnelle, etc., dans des environnements difficiles (lycées où les lettres vinyles sont décollées...), repérage industriel (partout où il y a des câbles, des fils, des boutons... il faut repérer pour longtemps !). Souvenez-vous que « la gravure, c'est l'écriture qui dure ».

À NOUS FOURNIR

Pour les graphismes : un fichier vectorisé .eps (version 10), .pdf, .gnh, .vnd, .ai (version 10), avec les polices vectorisées.



NUANCIER

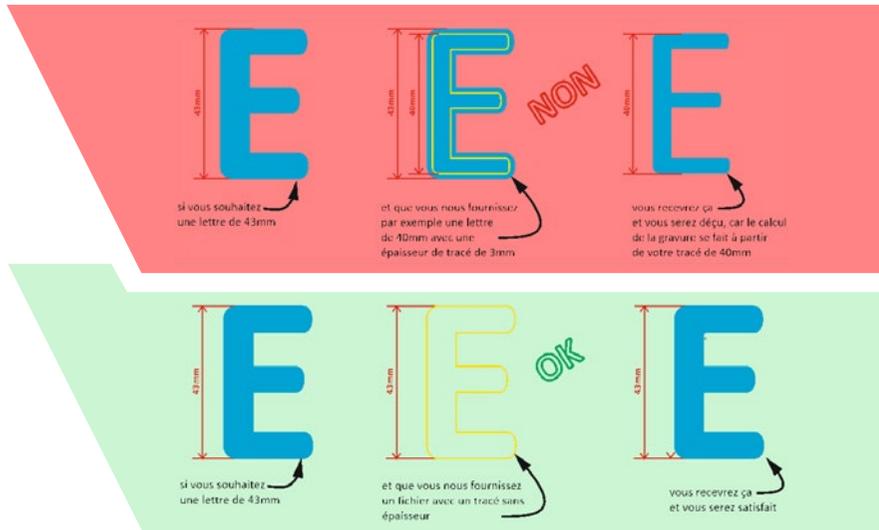
 Blanc & Noir Ep 1,6 - 71534	 Noir & Blanc Ep 1,6 - 86819
 Jaune & Noir Ep 1,6 - 71883	 Vert pomme & Blanc Ep 1,6 - 71940
 Rouge & Blanc Ep 1,6 - 71818	 Bleu & Blanc Ep 1,6 - 71777

ATTENTION !

INFORMATIONS TECHNIQUES POUR RÉUSSIR VOS FICHIERS POUR LA GRAVURE :

- ▶ Indiquez bien le format hors tout de votre projet (pour éviter toute erreur de dimension)
- ▶ Graisse minimum de 0,5mm
- ▶ Dessinez le rectangle (ou la forme) qui matérialise le contour de la plaque. Si vous souhaitez des perçages, dessinez bien le diamètre des trous que nous devons percer (et non pas le diamètre des caches-vis que vous présentez à votre client dans le BAT, voir ce qu'il faut faire dans le schéma de droite)
- ▶ Pas d'épaisseur de traits, nous travaillons à partir de votre vecteur (voir schéma page suivante)





Pour les grandes quantités d'étiquettes ou de plaques la liste des variables contient du .xls ou .xlsx (excel). Une colonne par champ, les variables d'une même étiquette sur une ligne) :

FICHER EXCEL POUR MATRIX

1	A	B	C	D
2	1 B	J		4
3	2 G	P		9
4	3 H	R		2
5	4 B	T		3
6	5 N	T		6
7	6 M	P		7

Dans chaque colonne indiquer le numéro que vous souhaitez graver.

Colonne A : en haut à gauche
Colonne B : en haut à droite
Colonne C : en bas à gauche
Colonne D : en bas à droite.



Par la suite, nous traiterons votre fichier excel avec vos colonnes dans notre logiciel pour produire votre commande sans risque d'erreur et dans de meilleurs délais.

1	B	2	G	3	H
J	4	P	9	R	2
4	B	5	N	6	M
T	3	T	6	P	7

Nous pouvons nous occuper de la composition de votre projet : envoyez un simple croquis et nous vous présenterons un BAT (Bon À Tirer). Rien ne sera fabriqué sans votre accord.

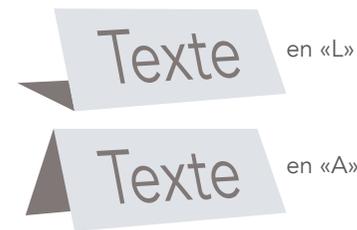
LE PLY 2 EST TRAVAILLÉ EN GRAVURE MÉCANIQUE OU FRAISAGE :

- ▶ Le principe de gravure est de « creuser », « retirer » de la matière à certains endroits d'une plaque à l'aide d'une fraise. On peut former des dessins, des formes, des lettres. Le PLY 2 est une matière à 2 couches de couleurs contrastées. En gravant, on traverse la première couche, et la couche du dessous apparait : la gravure est d'une couleur différente du reste de la plaque.

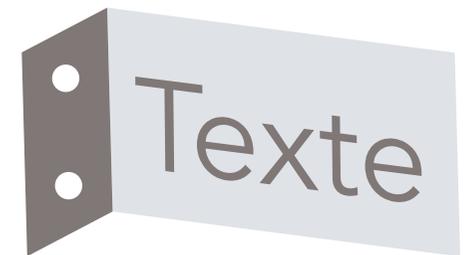
Les plaques ou étiquettes peuvent avoir toutes les formes que vous souhaitez. Coins ronds, perçages, forme ronde ou ovale ; tout est possible. On peut plier une plaque gravée pour obtenir un chevalet pour poser sur un comptoir ou un bureau (attention au sens du pli) ; Le pliage est aussi utilisé pour réaliser des drapeaux simples et économiques.

Pliage chevalet :

préciser le sens de pliage



Pliage drapeau :



LA FIXATION PAR ADHÉSIF DOUBLE FACE (PLAQUE SOUPLE)

- ▶ Pour les plaques PLY 2 ep 1,6mm maximum, nous vous suggérons le 3M-467MP sur toute la surface. Abusivement appelé « **double face** », il s'agit d'un transfert de colle de très haute qualité, d'épaisseur 0,05mm, résistant à l'extérieur, stable aux UV, à l'humidité. **Idéal pour coller plaques et étiquettes sur une surface lisse** (verre, mélaminé, stratifié, bois laqué, bois laqué, coffret ou porte métallique...), en intérieur comme en extérieur.

ATTENTION !

Si **votre support est irrégulier** (plastique texturé, bois avec un léger relief, etc), préférez le 3M-468MP : c'est la même formule que le 3M-467MP mais avec une épaisseur de 0,125mm de colle pour mieux remplir les irrégularités du support.

IMPORTANT !

Le meilleur adhésif ne collera jamais convenablement sur un support qui n'est pas dégraissé et dépoussiéré. La résistance complète intervient plusieurs heures après le collage. Cette durée étant variable selon les matières, la température et même l'hydrométrie, il nous est difficile de donner un délai pour la parfaite tenue. Comptez quand même 24h00 à 20°C au minimum.

Ne connaissant pas vos conditions de fixation, nous ne pouvons pas être tenu responsables des mauvaises tenues et de leurs conséquences. Nous ne pouvons pas être tenus responsables d'une trop grande résistance entraînant la destruction des pièces collées entre elles lors de tentative de décollement.